



SHIZUOKA JIDOUKI COMPANY



静岡自動機製作所

様々な液体・包装形態に対応する 充填スペシャリストとして

Filling systems for a wide range of liquid types and
packaging format

当社は、液体充填やキャップなどの充填機・包装機の専門メーカーです。
設計開発・製造・納品・アフターサポートまで一貫した対応をしています。
当社の強みは、豊富な経験と培われた技術力、的確な対応力、そして製品の
標準化を目指した高いコストパフォーマンスの提供です。
近年では、食品・化粧品・薬品・化学製品などの様々な液体や素材に対応
した充填機が求められており、包装形態についても、ボトル・パウチ・チューブ・
BIBなど、多岐にわたり、顧客のニーズも多様化しています。
当社では、小型充填機から工場に対応する自動生産ライン型の充填機や
キャップ機などのご提案を承っております。
充填機に関することは、是非お任せください。

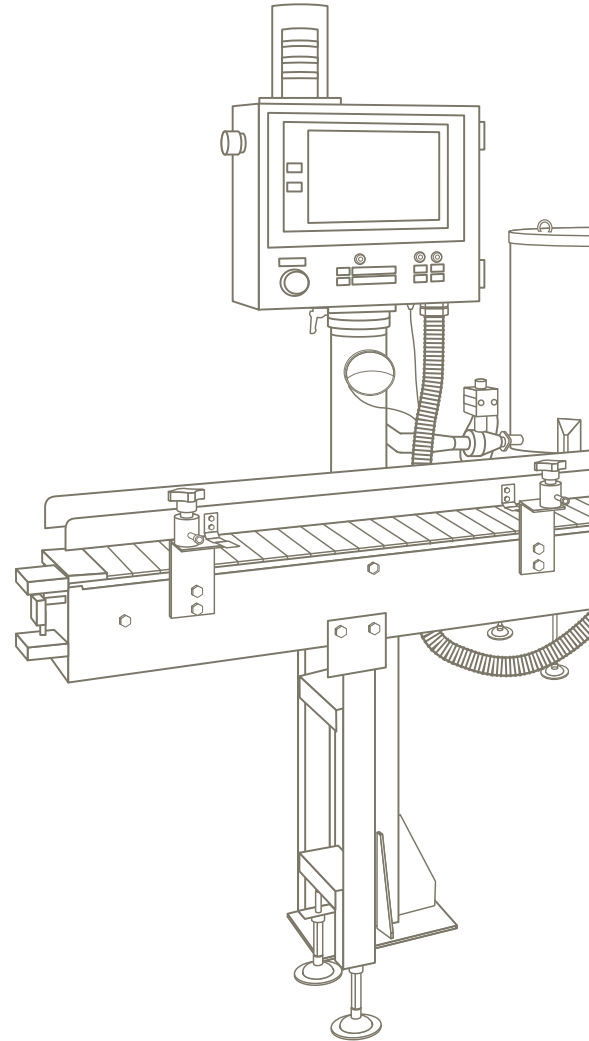
代表取締役社長 山田 勲

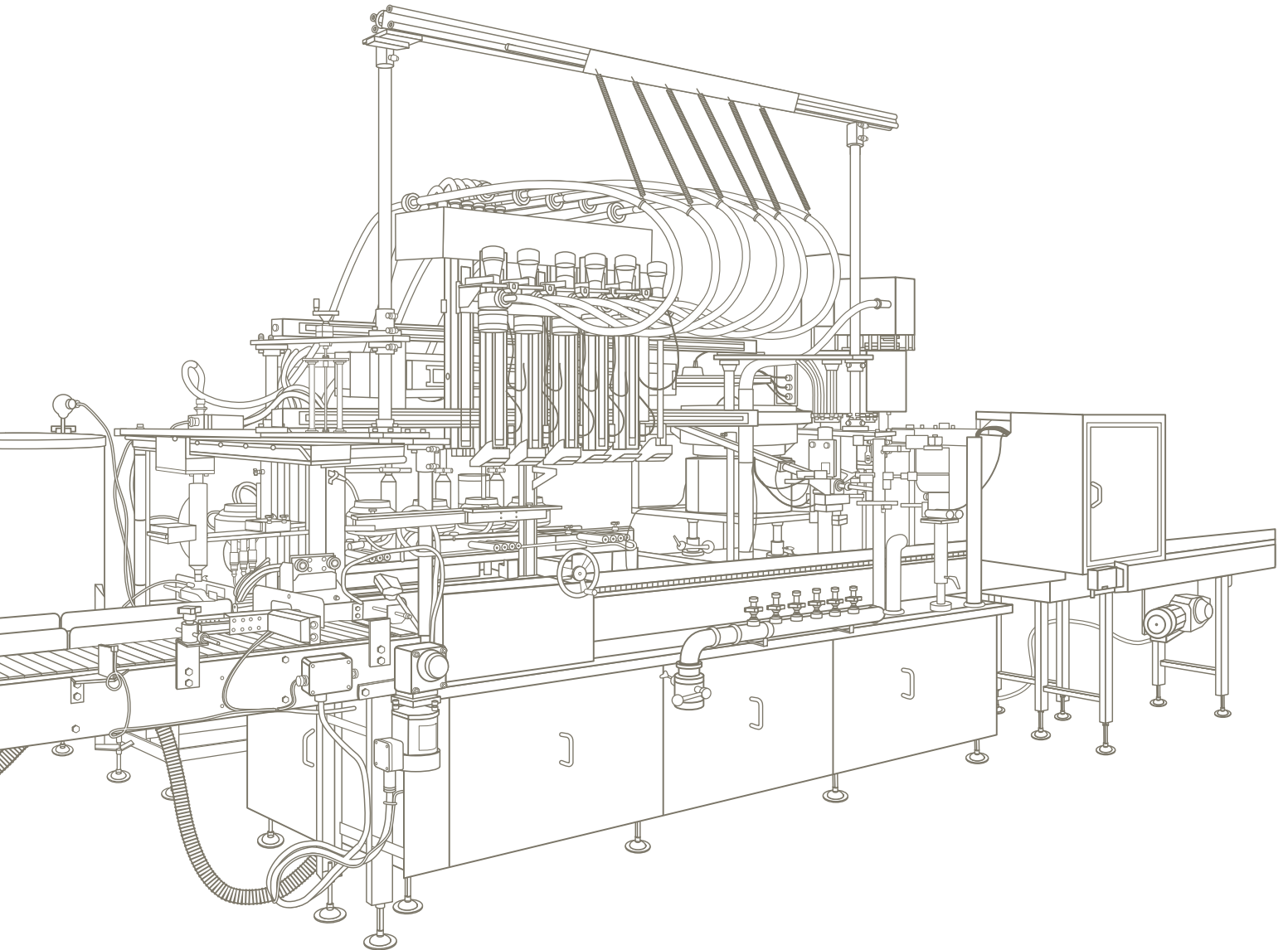
Shizuoka Jidouki Company (SJC) is a specialist manufacturer of filling machines such as liquid fillers and packaging machines such as cappers. We cover all processes from initial design and development through to manufacturing, installation and after-sales support. Backed by a wealth of experience and technical expertise in the field, we work closely with clients to design tailored solutions while also providing cost-effective standardized solutions. In recent years, we have developed filling machines for an ever-expanding range of liquids and other materials including foods, cosmetics, medicines and chemicals, as well as packaging machines for bottles, pouches, tubes, BIB and other receptacles.

We are proud of our ability to design tailored solutions optimized to client requirements, from compact filling machines through to automated fillers and cappers for factory production lines.

We look forward to working with you.

Isao Yamada
President





理念

1. 常に相手の立場になって、物事に対応する

他人と対面した時、自分が相手の立場だったら「こうしたい」「こうしてほしい」と思うことを率先して態度・行動に移せば、相手も自分も快適な、気持ちの通った職場になるでしょう。

2. 仕事場は修行の道場である

職場は人生の中で最も長く時間を過ごす場所ですから、自分を磨く為には最良の場所となります。喜怒哀楽に伴い、全てにおいて切磋琢磨できる場所なのです。この場を活用し、人は常に向上心を忘れぬようにしていきましょう。

3. 初心忘れるべからず

困難を感じた時、何事も原点に戻って、事の始めの意気込みを思い起こします。気持ちの整理ができ、解決の糸口が掴み易くなるはずです。

Core principles

1. Consider the other's perspective

At SJC, everything we say and do is informed by the principle of taking the other person's perspective. What would I do in their position? What would I want to be done for me? This principle works both ways, creating a pleasant and accommodating workplace environment for all.

2. The workplace as a place of learning

The workplace is where you spend more time than anywhere else. As such, it's the ideal environment for personal development and improvement. It provides us with opportunities to study and hone our skills, spurred by the full spectrum of human emotion. The workplace should be a place where we continually strive to learn and better ourselves.

3. Rediscover your passion

When confronted with a difficult or challenging issue, it's always good to go back to the start and rediscover the passion that initially inspired you. This will help to rekindle your enthusiasm and find a solution to the issue at hand.

まずは課題をお聞かせください 豊富な経験とノウハウで解決します

First of all tell us what you are looking for
We have the experience and expertise to design your perfect solution

私たちの強み

What we offer

① 信頼ある技術

会社設立時は、わずか3社の顧客数でしたが、現在では、顧客数のべ300社に及ぶ企業へと成長しました。機械には故障やトラブルは生じますが、お客様がそのようなトラブルにあった時、いかに迅速かつ誠実に対応できるかが、お客様への『信頼と安心』に繋がります。この精神は、設立以来、第一に努めてきた当社の誇れる理念であります。

① A dependable business partner

From just three customers when we started out, SJC now has a clientele of some 300 companies. Clients need to know that a supplier is ready and willing to help in the event of a machinery fault or breakdown. At SJC, we have always been committed to being a reliable and dependable business partner, an approach which is reflected in growth trajectory to date.



② 社会における重要性

充填機を含む包装機械という言葉は、日常では耳慣れないかもしれませんが、この分野は将来にわたり、国内外において欠かせない設備であり、当社では、石鹼や消毒液、食品や日用品などを含む製品を生産する充填機を製造し社会のライフラインを支えています。ウイルスや温暖化などの今後のあらゆる環境課題に対応して、社会に貢献することを目指しています。

② Contributing to society

Filling and packaging machines are not something we hear much about. But SJC products play a vital role in society by providing us with essentials such as soap, disinfectant, foods and household products in securely packaged form. Both today and in the future, our filling and packing machines are helping to protect the world from environmental challenges such as viruses and global warming.

③ 小回りの良さ

当社では、充填機の提供範囲が幅広く、小規模の手作りドレッシング向けの製品や、地方の酒蔵など小規模店舗の手動式充填機などがあります。手動による1本詰め向けの充填機から1分間に数十本を詰める大量生産向けの充填機まで、各製品に幅広く対応していることもまた、当社の大きな強みのひとつであり、大手メーカーにはない小回りの良さが自慢です。

③ An agile and nimble company

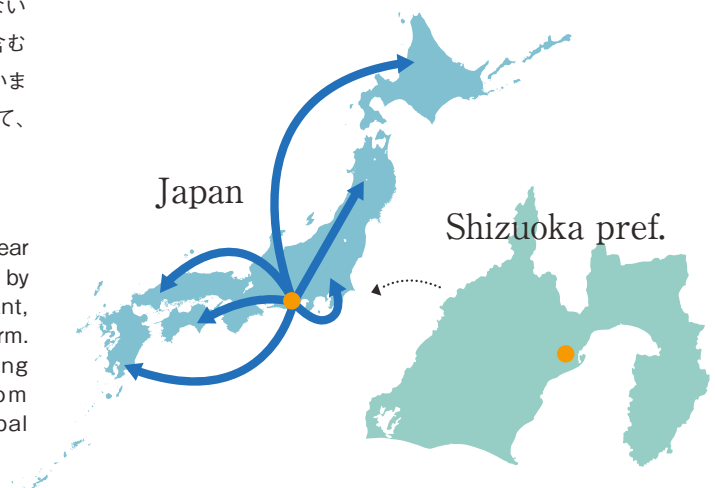
SJC designs filling machines to suit a wide range of different applications, including products for home-made dressings and manual filling machines for small-scale local brewers and retailers. We make manual machines that fill one bottle at a time, as well as industrial fillers capable of processing dozens of bottles per minute. As a smaller company, one of our key advantages is the agility to adapt and respond to client requirements.

④ コストパフォーマンス

製品受注の大半がお客様のご要望によるオーダーメイドの製品となります。当社では小規模の瓶詰め等に関して、独自の開発により標準化を進めコスト削減を可能にした、汎用性の高い充填機を開発しました。価格面はもちろん、性能面においても自信を持って提供しております。

④ Cost-effective solutions

Most of our products are customized to suit specific client requirements. But we have also developed a number of universal bottling and filling machines that are designed to a standardized set of specifications, providing smaller clients with low-cost solutions that offer equivalent performance and reliability.



ご相談から納品までの流れ

お客様の課題やニーズにあわせて、
設計、開発から製造、納品、アフターサポートまで
総合的に豊富な経験とノウハウで解決します。

From initial consultation through to delivery and installation

We work with clients to provide the benefit of our expertise and experience at every stage from design and development through to manufacturing, installation and after-sales support.

1 ご相談

お客様のご要望や課題を、経験豊富なエンジニアが直接ヒアリングするため、充填、包装に関する技術的な質問にも迅速にお応えできます。そして、必要に応じて工場の視察や生産ライン全体を考慮した提案などを行い、課題解決に向けたお手伝いをしています。

1 Initial consultation

Our experienced engineers sit down with the client to discuss the project requirements and answer technical queries about filling and packaging processes, such as integration with existing production lines. In some cases, clients will be given a tour of the SJC factory. We then prepare a proposal tailored to the client's needs and expectations.

2 開発

オーダーメイドの専用機として、1本詰めの充填機から大量生産ラインの充填機まで、お客様のニーズに対応した充填及び包装機械を開発しています。また、標準化によりコスト削減と短納期を実現した汎用機についても対応しています。

2 Design and development

Most of our filling and packaging products, from compact single-shot fillers to factory-scale filling machines for industrial production lines, are custom-designed to the client requirements. But we also make general-purpose machines based on standard designs, which offer a low-cost alternative with shorter delivery lead times.

3 製造

自社工場で、開発エンジニアの監督のもと、充填機・包装機の製造・組立を行います。動作テストや検証を重ね、ご要望に合う性能を確認した後、お客様の工場へと納めます。

3 Production

Filling and packaging machines are manufactured and assemble at our factory under the supervision of the development engineering team. All machines are undergo a series of rigorous checks and performance tests prior to shipment.

4 納品

当社がお客様の工場に伺い、機械の据付・調整を行い、生産ラインが問題なく稼動することを確認します。

4 Delivery

Every machine is carefully installed and calibrated at the client premises, then tested in situ on the production line.

5 アフターサポート

納品後のアフターサポートについても、お客様の不安がなくなるまで寄り添います。機械のメンテナンスやオーバーホール、生産効率をさらに高めるアップグレードなども承っており、突発的な機械のトラブルについても迅速かつ誠実に対応しています。当社は、納品後の生産ラインへの影響を最小限におさえることにより、お客様の信頼にお応えしています。

5 After-sales support

SJC provides comprehensive after-sales support to ensure that clients have full confidence in our products, knowing that we are always ready and willing to assist in the event of a machine fault or breakdown. We also provide maintenance and overhaul services, as well as productivity modifications and upgrades as required. Our promise to every client is that we will endeavor to minimize the impact on their production line.

充填のソリューションカンパニーとして お客様の様々な課題にお答えしています

SJC make filling solutions to suit every need
No problem or challenge is too great

充填中に泡立ちがあり充填に時間がかかってしまう

独自の液面追従システムにより、充填ノズルが液面を追従しながら上昇するため発泡を最小限に抑えて充填することができます。

Filling is too slow due to foaming

SJC has developed a surface tracking system that gradually raises the nozzle, keeping it at the optimum height above the liquid surface, in order to minimize foaming during the filling process.



充填後に液だれ、糸引きが発生してボトルを汚してしまう

サックバック装置やシャットバルブを採用することで、液切れの悪い充填液に対しても、たれや糸引きのない充填をすることができます。

Dripping and cobwebbing on bottles

SJC filling machines are equipped with suck-back mechanisms and shutoff valves to prevent dripping and cobwebbing problems common in liquids with sluggish flow characteristics.

接着剤など粘性の高い液体の充填ができない

粘度600,000cpの液体まで充填実績があり、カートリッジ容器用充填機の製造も行っております。また、固形物を含む液体の充填への対応も可能です。

Filling machines can't be used with adhesives and viscous liquids

SJC cartridge filling machines can accommodate liquids with viscosity of up to 600,000 cp, as well as liquids that contain solid components.

洗浄に時間がかかり、一日の生産量が少なくなってしまう

液の通る部分はシンプルな構造で作られており少ない部品数で構成されております。また、工具を使用しないで分解・組立が可能なので洗浄に掛ける時間を削減することができます。当社ではCIP・SIPに対応した充填機も製造しております。

Cleaning takes too long, impacts on daily production output

Structural simplicity, using the minimum possible number of components, is a key design principle in sections of the machine that come into contact with the filling material, in order to facilitate fast and efficient cleaning. For the same reason, parts are designed to be dismantled and reassembled without the need for special tools. We also make filling machines designed to CIP and SIP standards.



ボトル充填機でスパウトパウチも充填したい

半自動機シリーズはボトル充填機にアタッチメントを追加することでスパウトパウチにも対応させることができます。自動充填機においてもボトル・スパウトパウチ兼用タイプの製造実績があります。

Bottle filling machines can't be used with spout pouches

SJC semi-automated bottle fillers can be converted for use with spout pouches via a simple attachment. We also make two-way automated fillers designed to accommodate both bottles and spout pouches.



薬液を充填するためステンレスだと腐食してしまう

様々な腐食性の高い液体の充填経験があります。ステンレスでは腐食してしまう液体でもオール樹脂製でバルブを製作し最適な充填機を製造します。また、SUS316Lやチタン鋼、 Hastelloy C など耐食性の高い金属で構成することもできます。また、溶剤など通常のパッキンが使用できない液においても耐性のあるパッキンを選定することができます。

Liquid medicines corrode stainless steel

SJC filling machines have been successfully used with corrosive liquids. Depending on the liquid, we will employ corrosion-resistant metals such as SUS316L, titanium steel and Hastelloy C. For liquid medicines that corrode stainless steel, we use fully plastic components including valves that we make in-house. And for solvents and other liquids that affect standard packing material, we use corrosion-resistant packing.



精度が悪く基準値より多く充填しているため歩留まりが低くなっている

ピストンシリンダは独自のホーニング技術で±10μmの精度で製作しています。多連式のピストン装置においても誤差なく高精度な充填ができます。

Overfilling by inaccurate machines affects yields

Our proprietary honing technology produces piston cylinders with an accuracy of ±10 μm to ensure accurate, error-free filling in both single and multiple piston machines.

殺菌のため高温での充填をしたい

熱充填に対応した部品設計をし、お客様の使用状況にあわせて計量装置やバルブ装置で充填機を構成します。

Liquids need to be hot for sterilization purposes

SJC makes filling machines designed for hot filling, with heat-resistant weighing mechanisms and valves tailored to client requirements.

BIBに泡立ちの多い液を充填すると泡があふれてしまう

充填前に袋内のエアーを吸引し真空状態とすることで発泡を抑えた充填をすることができます。



Some liquids cause excessive foaming during BIB filling

For high-foaming liquids, SJC offers filling machines that suck the air out of the bag and create a vacuum to suppress foaming during the filling process.

充填データを記録したい

充填結果や巻締トルクなど、様々なデータを収集することが可能です。収集したデータはSDカードなどの媒体で取り出すことができます。また、無線機器を使用して離れた場所にあるPCへの出力も可能です。

Lack of process data

SJC filling machines generate process data on a wide range of parameters including fill volume and tightening torque. Data can be downloaded onto portable media such as SD cards, or forwarded wirelessly to a remote computer.



衛生管理のためBIB充填後に自動でキャップをしたい

BIB対応充填キャッパー機を半自動機から全自動機までお客様の仕様に合わせ設計・製造しております。

We need to cap directly after BIB filling for hygiene purposes

SJC makes semi-automated and fully automated BIB filling and capping machines tailored to client requirements.

容器供給から充填～パレタイズまでの自動化をしたい

容器整列機・洗浄機・充填機・巻締機・ラベラー・ケーサー・パレタイザーを設計・製造しております。ワンストップ対応ですべてお任せください。

We need a fully automated solution from container feed and filling processes through to palletizing

SJC has considerable experience and expertise with fully automated systems encompassing processes from container feed, cleaning, filling and capping through to labeling, casing and palletizing. Let us design and produce a solution that is perfect for your needs!

不安定な容器に充填したい

スパウトパウチや減容ボトルにおいては、ネック部など可搬できる箇所をハンドリングすることで自動搬送することが可能です。また、ピッチ切装置を用いて一定間隔で切離しすることで安定した搬送をすることができます。

Filling machines don't work with flexible containers

SJC supplies automated feeders designed for inherently unstable containers such as spout pouches and volume-reducing bottles, where the container is held by the neck or other suitable part. Spacers are used to ensure adequate separation and maintain a consistent supply of containers to the filling machine.



型替作業が複雑、型替部品が多く保管スペースが足りない

お客様の仕様に合わせ設計・製造するため型替作業を考慮した使いやすい機械を毎回検討しています。また、多品種生産に対応した自在ポケットなどオプションをご用意しております。



Retooling is too complex/parts take up too much space

All SJC machines are designed to be easy to use, particularly in relation to retooling. We also provide optional extras such as resizable pockets to accommodate different products.

防爆施設へ充填機を導入したい

設置場所の防爆環境に合わせ耐圧防爆、安全増防爆、本質安全防爆に対応します。

Filling machines can't be used in explosion-proof facilities

SJC machines can be designed to explosion-proof specifications including, where required, up to certified explosion-proof standards such as Pressure-Resistant Explosion Proof, Improved Explosion Resistance and Intrinsically Safe.



半自動機 シリーズ

Semi-automatic
series

半自動機シリーズは容器を手動で定位置にセットした後スタートボタンを押して充填等の動作を開始します。

充填量等の設定値は装置側で記憶しており、タッチパネルで切替える事で品種の切替が可能です。卓上型からフレーム型まで設置を考慮して様々な仕様に対応が可能です。

Semi-automatic machines require an operator to position the container in the machine and press the start button. They have user presets for filling weights and volumes, and touch-screens for switching between different items. Semi-automatic machines are available in a variety of configurations including benchtop and steel frame models.

装置 Lineup

洗浄機 P08

- AC** エアクリナー
- RY** リンサー

ピストン式充填機 P09

- PF** ピストンフィルター

重量式充填機 P10

- WF** ウェイトフィルター

複合機 P11

- FC/WFC** 充填キャッピング機

キャッパー機 P12

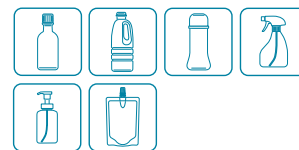
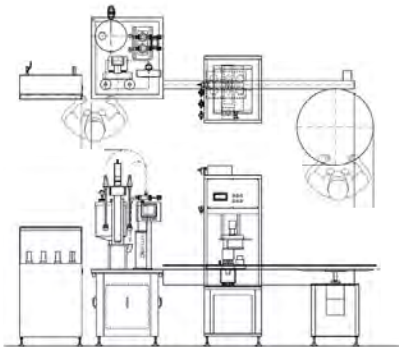
- CP** キャッパー機
- BC** ベルトキャッパー機
- DP** 打栓機

インライン機 P13

- CPL** キャッパー機
- BCL** ベルトキャッパー機

ライン提案

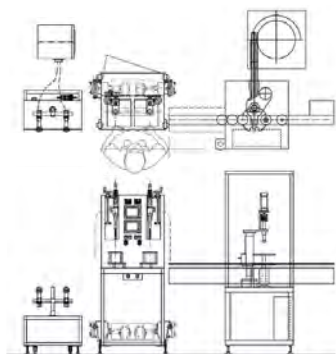
調味料向ボトル充填ライン 半自動リンサー RY-4H/半自動ピストン式充填機 PF-2H/インラインベルトキャッパー BCL-1H



■仕様

処理能力	10本/分(200ml)
形状寸法	
重量	
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	

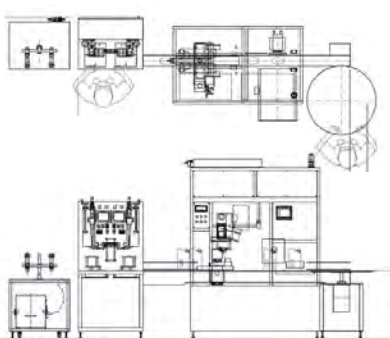
化粧品向ボトル充填ライン 半自動エアクリーナー AC-2H/2連半自動重量式充填機 WF-2H/自動キャッパー機 ACPI-1H



■仕様

処理能力	14本/分
形状寸法	
重量	
電力	4.2kW/AC200V
空気量等	

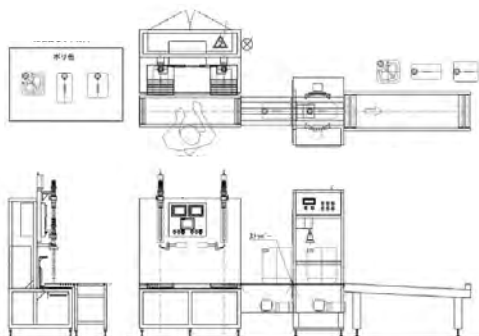
消毒液向ボトル充填ライン 半自動エアクリーナー AC-2HW/2連半自動重量式充填機 WF-2H/自動増縮キャッパー BCI-1H



■仕様

処理能力	20本/分
形状寸法	
重量	
電力	4.2kW/AC200V
空気量等	

ポリ缶充填ライン 2連半自動重量式充填機 WF-2H/自動増縮キャッパー ACPL-1H



■仕様

処理能力	30秒/サイクル
形状寸法	
重量	
電力	6.5kW/AC200V
空気量等	

エアクリーナー(AC) 容器をセットして押すだけで自動的に容器内のエア洗浄を行います。

- 特徴
- 容器を定位置に倒立姿勢でセットすると自動でエア洗浄します
 - 洗浄時間は操作面タイマーで任意に設定することができます
 - イオナイザー及び集塵機は標準装備です
 - 集塵機を本体に内蔵することができます

- 供給電源はAC100V仕様とAC200V仕様を選択できます

- オプション
- HEPAフィルター選択可能

リンサー(RY) 容器をセットして押すだけで自動的に容器内の洗浄を行います。

- 特徴
- 容器を定位置に倒立姿勢でセットすると自動で洗浄します
 - 洗浄時間は操作面タイマーで任意に設定することができます
 - 供給電源はAC100V仕様とAC200V仕様を選択できます

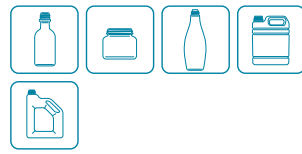
- オプション
- 耐酸仕様、耐アルカリ仕様
 - 洗浄液タンク及びポンプ装置
 - 各種洗浄液製造設備



半自動式エアクリーナー

AC-2H

エアクリーナー



■ 仕様

処理能力	—
形状寸法	600W×400L×700H
重量	約70kg
電力	0.2kW/AC200V
空気量等	200NL/min



半自動式エアクリーナー
(集塵機内蔵)

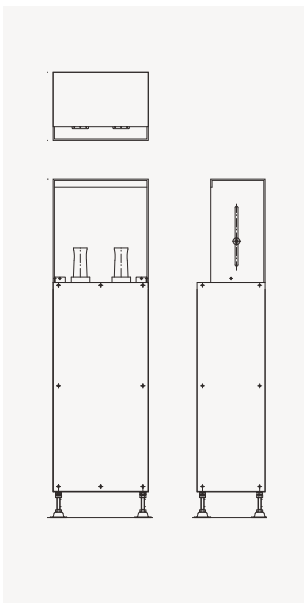
AC-2HW

エアクリーナー



■ 仕様

処理能力	—
形状寸法	700W×550L×1000H
重量	約90kg
電力	0.2kW/AC100V
空気量等	200NL/min



半自動式リンサー
(2連ヘッド仕様)

RY-2H

リンサー



■ 仕様

処理能力	—
形状寸法	350W×250L×1250H
重量	約50kg
電力	0.4kW/AC200V
空気量等	—



半自動式リンサー
(4連ヘッド仕様)

RY-4H

リンサー



■ 仕様

処理能力	—
形状寸法	650W×250L×1250H
重量	約70kg
電力	0.4kW/AC200V
空気量等	—

■ 納入事例



装置名 半自動リンサー
(3連ヘッド仕様)
型式 RY-3H
オプション ポリ缶対応

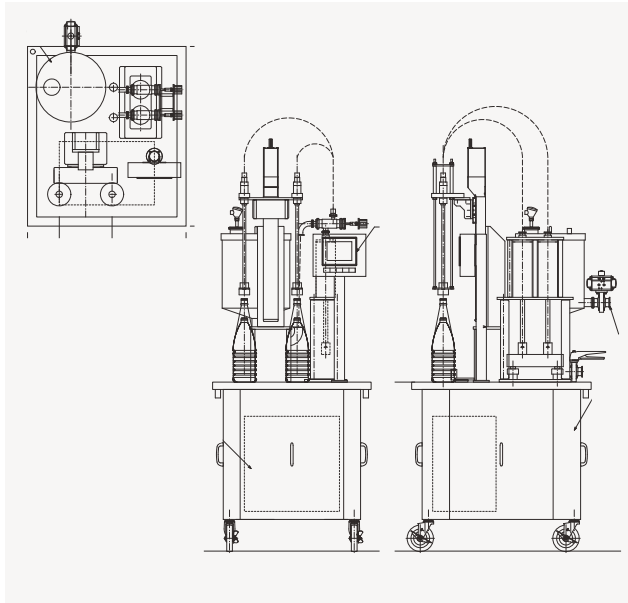
容器を定位置にセットしスタートボタンを押すと、自動で設定量が充填されます。

■ 特徴

- ピストン（サーボ駆動）による計量方式を採用し、幅広い液種の充填が可能です
- 瓶、PET、BIB、ポリ缶、パウチと容器を選びません
- 充填ノズルを液面追従させる為、泡立ちが多い液にも対応します
- ピストン容量は300mlから1800mlまで選択可能（最大20L）
- 充填品種を装置側に記憶できるため品種切替えに時間がかかりません
- 量目調整もタッチパネルで行えます
- オプション設定が豊富にあり、どんな液でも充填可能です
- 充填ノズルは液種に合わせて様々なバルブから選択可能（チェックバルブ、シャットバルブ、ピンチバルブ、ロータリーバルブ）

■ オプション

- 発泡液対応
- ロングノズル液面追従
- 高粘度対応タイプ
- 耐酸仕様、耐アルカリ仕様
- 高温対応
- 具入り対応
- ピストン昇降 エアシリンダ駆動仕様



半自動ピストン式充填機

PF-2H

ピストンフィラー



■ 仕様

処理能力	10本/分
形状寸法	750W×850L×2200H
重量	約300kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min



半自動ピストン式充填機
(1ヘッド仕様)

PF-1H

ピストンフィラー



■ 仕様

処理能力	300ml-6本/分
形状寸法	750W×650L×1400H
重量	約100kg
電力	1.0kW/AC100V
空気量等	100NL/分



半自動ピストン式充填機
(次亜)

PF-2H

ピストンフィラー



■ 仕様

処理能力	10本/分
形状寸法	750W×900L×2300H
重量	約300kg
電力	2.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min

■ 納入事例



装置名 半自動ピストン式
充填機
型式 PF-1H
特徴 ベース対応
コーキング



装置名 半自動ピストン式
充填機
型式 PF-1H
特徴 容器回転
クリーム・マヨネーズ
対応



装置名 半自動ピストン式
充填機
型式 PF-2H
特徴 高温対応
ピストン1.8L 対応



装置名 自動機組込型分
注器
型式 PF-2H
特徴 CIP/SIP対応

容器を定位置にセットしスタートボタンを押すと、自動で設定量が充填されます。

■ 特徴

- ロードセルによる重量検出方式を採用しており、50gから200kgまでの充填が可能です
- 瓶、PET、BIB、ポリ缶、パウチと容器を選びません
- 充填品種が100種まで記憶できるため品種切替えに時間がかかりません
- 使う人最優先のシンプル機構で、単純操作と簡単メンテナンス
- 型替えは品種設定、ガイド及び高さ調整のみで行えます
- 量目調整もタッチパネルで行えます
- オプション設定が豊富にあり、どんな液でも交換可能です
- 瓶、PET、BIB、ポリ缶と様々な容器に対応可能です

- 充填量はシリーズ機種より選択できる汎用充填機です
卓上タイプ(～5kg)
フレームタイプ(～20kg/～40kg/～200kg)

■ オプション

- 充填量記録プリンター(ペーパータイプ、SDカードタイプ)
- 発泡液対応 ● ロングノズル液面追従 ● シール充填 ● 高粘度対応
- 耐酸仕様、耐アルカリ仕様 ● 高温対応 ● 具入り対応
- 各種充填用ポンプ、クッションタンク



卓上型半自動重量式充填機

WF T-1H050

ウェイトフィラー



■ 仕様

処理能力	6本/分
形状寸法	450W×580L×1050H
重量	約40kg
電力	0.4kW/AC100V
空気量等	10NL/min



半自動重量式充填機

WF-1H050

ウェイトフィラー



■ 仕様

処理能力	6本/分
形状寸法	600W×750L×1900H
重量	約150kg
電力	0.4kW/AC200V
空気量等	50NL/min



半自動重量式充填機

WF-1H200

ウェイトフィラー



■ 仕様

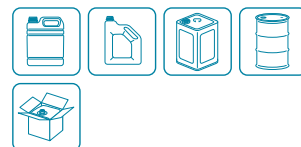
処理能力	30秒/20L
形状寸法	600W×750L×1900H
重量	約150kg
電力	0.4kW/AC200V
空気量等	50NL/min



半自動重量式充填機

WF-1H2K

ウェイトフィラー



■ 仕様

処理能力	60～120秒/200kg
形状寸法	800W×1130L×2800H
重量	約300kg
電力	2.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min

■ 納入事例



装置名 半自動重量式
充填機
型式 WF-4H050
特徴 4連仕様



装置名 半自動重量式
充填機
型式 WF-2H200
特徴 2連仕様



装置名 半自動重量式
充填機
型式 WF-1HB
特徴 耐圧防爆対応



装置名 半自動重量式
充填機
型式 WF-1H200
特徴 シール充填対応

様々な機能のノズルを1つのフレームに、キャッパー機能も1つのフレームに構成する事にも対応可能な多機能複合機です。



半自動重量式充填機

WF-2H

ウェイトフィーラー
● 2連仕様

■仕様

処理能力	12本/分
形状寸法	650W×580L×1800H
重量	約200kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min



重量式充填キャッピング機

WFC-1H200

複合機
● 重量式充填／キャッピング

■仕様

処理能力	40秒/20L
形状寸法	940W×850L×2050H
重量	約500kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min



半自動充填増縮機

FC-1H50

複合機
● ピストン式充填／キャッピング

■仕様

処理能力	8秒/袋
形状寸法	800W×600L×1800H
重量	約90kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min



半自動複合機

FFC-050

複合機
● 重量式充填×2／キャッピング

■仕様

処理能力	20秒/サイクル 5L
形状寸法	1150W×630L×2000H
重量	約300kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min

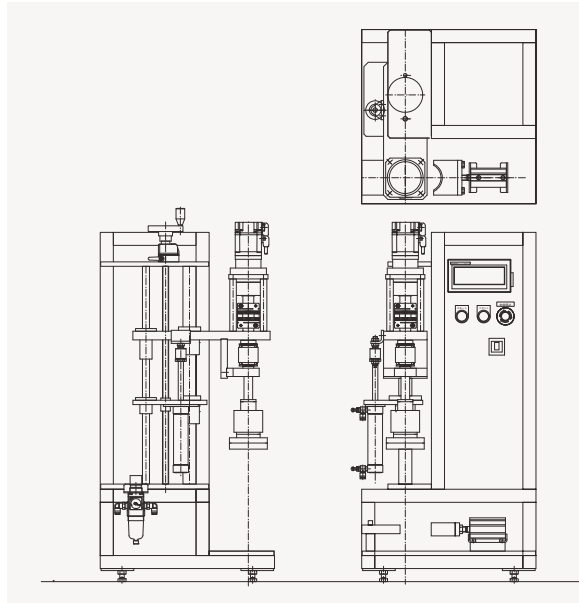
CP/BC 容器にキャップを仮締めしてスタートボタンを押すと、自動でキャッピングを行います。
 DP 容器にキャップを仮置きしてスタートボタンを押すと、自動で打栓を行います。

■ 特徴

- トルク制御はサーボモーターを採用しており、締付トルクを任意に設定可能です
- 人手作業によるトルクのバラつき、作業負荷を改善できます
- 容器廻止めと、キャップチャックの部品を交換すれば、兼用も簡単にできます
 (各種キャップチャックをご用意し、スパウトパウチにも対応)

■ オプション

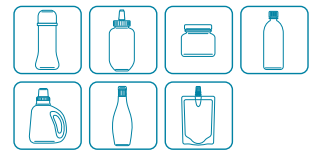
- スタート錠とフートスイッチ
- センサーによるスタート
- 二段締可能
- データ出力 (SDカード)
- プリンター



半自動式増締機
 (サーボトルク制御)

sCP-1H

増締キャッパー



■ 仕様

処理能力	6本/分
形状寸法	400W×400L×1000H
重量	約50kg
電力	0.2kW/AC100V
空気量等	10NL/min

半自動機シリーズ

自動充填システム

BーB充填システム

ミネラルウォーター製造システム

洗浄システム

各種生産システム



半自動式ベルトキャッパー機

BC-1H

ベルトキャッパー

■ オプション

- 4点ローラーチャック



■ 仕様

処理能力	6個/分
形状寸法	480W×430L×1100H
重量	約50kg
電力	0.4kW/AC100V
空気量等	10NL/min



半自動式打栓機

DP-1H

打栓機

● フレーム構造

■ オプション

- 両手押し
- 卓上タイプ



■ 仕様

処理能力	—
形状寸法	450W×580L×1600H
重量	約100kg
電力	0.2kW/AC100V
空気量等	50NL/min

■ 納入事例



装置名 半自動式増締機
 型 式 SCP-1HB
 特 徴 防爆対応



装置名 半自動式増締機
 フレーム付
 型 式 SCP-1H
 特 徴 キャスター付で移動可能



装置名 半自動式ベルトキャッパー機
 フレーム付
 型 式 BC-1H
 特 徴 キャスター付で移動可能



装置名 半自動式打栓機
 カートリッジ用
 型 式 DP-1HC
 特 徴 コーキング対応

前後工程のコンベア間に設置してインラインキャッパー機として稼働させる事ができます。

■ 特徴

- 半自動機をラインに組み込むことで自動機として導入可能
(全ての半自動機を自動機として対応可能)

■ オプション

- トリガーキャップ等の様々なキャップのキャッピング対応
- 防爆仕様対応可能



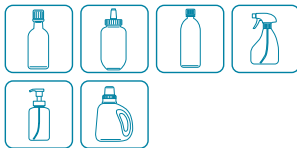
インライン
ベルトキャッパー機
BCL-1H
ベルトキャッパー

- ポリ缶



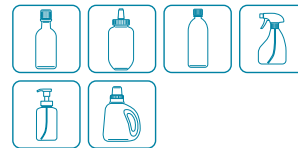
インライン
ベルトキャッパー機
BCL-1H
ベルトキャッパー

- ヘッド追従タイプ
(高能力対応)



■ 仕様

処理能力	30本/分
形状寸法	-
重量	約3000kg
電力	6.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min



■ 仕様

処理能力	50本/分
形状寸法	1000W×1000L×2000H
重量	約1000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



インライン
キャッパー機
BCL-1H
ベルトキャッパー

- 傾斜キャップ対応

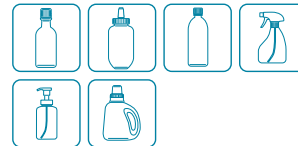


インライン
インデックス式
キャッパー機
CPL-1H
キャッパー



■ 仕様

処理能力	30本/分
形状寸法	800W×900L×2500H
重量	約600kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min



■ 仕様

処理能力	30本/分
形状寸法	800W×900L×2065H
重量	約1000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min

■ 納入事例



装置名 インラインキャッパー機
型式 CPL-1H
特徴 ポンプキャップ対応
(三つ爪チャック)



装置名 インライン打検機
型式 DPL-1H



装置名 インラインキャッパー機
型式 BCL-1H

自動充填システム

Automatic filling systems

自動充填システムは直線型やテーブル型のインラインシステムに対応する様に設計されており、お客様の要望に応じて柔軟に対応させていただきます。ラインタクトや設置位置等の様々な要望に対応する設計が可能です。

システムに搭載する際も様々な装置を組み合わせ、お客様の工場や装置に柔軟に対応する事が可能です。

Automatic filling systems can be designed in linear or in-line table configurations to suit client requirements such as takt time and physical equipment layout.

We can build a system from selected components to suit the client's factory and equipment environment.

システム System

ライン式

LF	ライン式充填システム	P16
LFT	ライン式充填システム (追従タイプ)	P17

テーブル式

AF	テーブル式充填システム	P18
AFT	テーブル式充填システム (追従タイプ)	P19

セル式

SL	セル式充填システム	P19
-----------	-----------	-----

ライン提案

自動充填システム 各構成ユニット

容器供給機

投入する容器を梱包箱から取り出して、繰入コンベアへ所定の間隔で自動的に投入します。



搬送装置

装置の繰入部に自動的に投入し、充填後の容器を繰り出し部へ払出し後工程へと自動的に排出します。



エアクリーナー

容器瓶口にノズルをセットしてエアを噴出して容器内部を自動的に洗浄し、同時に集塵機で塵を集めます。



リンサー



容器を所定の位置へセットし、ノズルから水(洗浄液)を噴出して容器内部及び外部を自動的に洗浄します。

充填機

予め記録された動作設定に基づいてポンプ/ピストン/バルブを制御してノズルから容器へ所定量の充填液を容器へ自動的に充填します。



アルミシール機

アルミフィルムを打ち抜いて容器瓶口にキャップを成型し、自動的にヒートシールします。



キャップ供給機

ホッパーとパーツフィーダーを利用してキャップをキャッピング装置へ自動的に供給します。

打栓機



ネックガイドにより容器を固定し、設定した条件で自動的に打栓キャッピングを行います。

巻締機

サーボモータ制御により設定したトルク条件で自動的に巻締キャッピングを行います。



ラベラー



充填及びキャッピングされた容器に所定のラベルを自動的に貼り付けます。

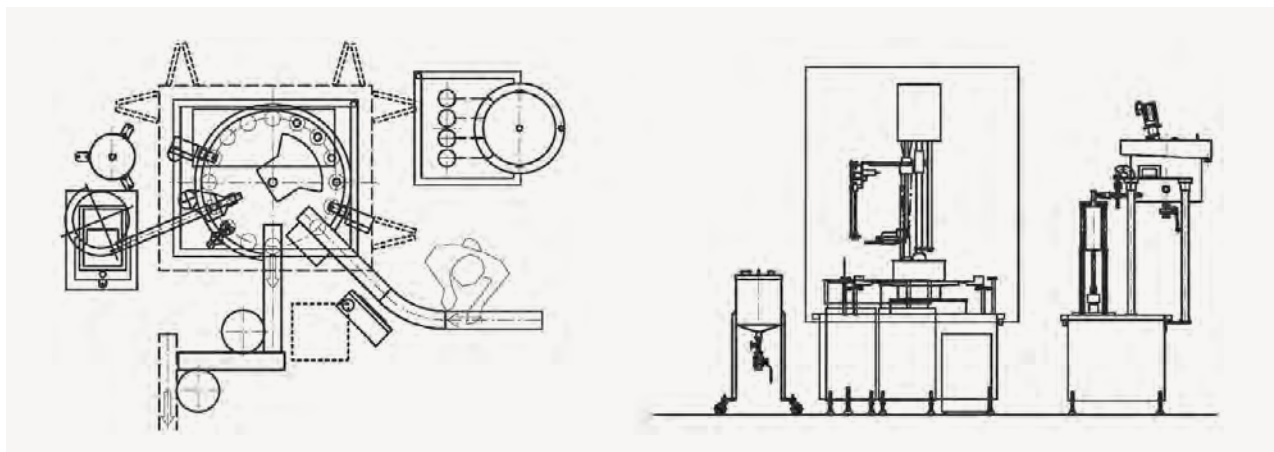
ケーサー

繰出し部へ搬出された容器を一つ(または複数)ハンドリングして設定されたパターンで自動的に箱詰めします。



パレタイザー

容器が箱詰めされた段ボールをパレット上に設定されたパターンで自動的に積載します。



直線型のラインレイアウトに対応した充填ラインです。仕様に合わせてヘッド構成を設計します。

■ 特徴

- 充填ヘッド数を増やす事で高能力対応が可能
- 充填品種が記憶できるため品種切替えに時間がかかりません
- 量目調整もタッチパネルで行えます
- 充填ノズルを液面追従させる為、泡立ちが多い液にも対応します
- ラインキャッパー機と組合わせてライン構成が可能
- 充填方式はピストン式、液面規制式、流量形式、重量式から選択可能

■ オプション

- 各種検査ユニット
- 防爆仕様対応可能



8連充填ライン



LF-8HP

ライン式充填システム

- 8連ピストン仕様

■ 仕様

処理能力	50本/分 400mL
形状寸法	—
重量	約3000kg
電力	6.0kW/AC200V
空気量等	250NL/min



10連充填ライン



LF-10HP

ライン式充填システム

- 10連ピストン仕様

■ 仕様

処理能力	40本/分 250mL
形状寸法	—
重量	約1500kg
電力	4.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



6連充填ライン



LF-6HE

ライン式充填システム

- 6連/液面規制式

■ 仕様

処理能力	15本/分 1800mL
形状寸法	—
重量	約1500kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



4連充填ライン



LF-4H

ライン式充填システム

- 4連/電磁流量計仕様

■ 仕様

処理能力	16本/分 4L
形状寸法	—
重量	約1000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

■ 特徴

- ライン式でボトル搬送に追従しながら充填するので高能力対応
- キャップとの組み合わせ
- 1Lから大型20Lまで対応可能(BIBにも対応可能)
- 充填品種が記憶できるため品種切替えに時間がかかりません
- 量目調整もタッチパネルで行えます
- 充填ノズルを液面追従させる為、泡立ちが多い液にも対応します

■ オプション

- 各種検査ユニット
- 防爆仕様対応可能



4連充填巻締ライン

LFT-4H

ライン式充填システム (追従タイプ)

- 4連仕様
- 質量重量計を用いた充填
- 安全増防爆仕様



■ 仕様

処理能力	10本/分 5Lg
形状寸法	—
重量	約5000kg
電力	6.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min



6連充填巻締ライン

LFT-6HP

ライン式充填システム (追従タイプ)

- 6連ピストン仕様



■ 仕様

処理能力	15缶/分 4L
形状寸法	—
重量	約3000kg
電力	8.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min



6連充填巻締ライン

LFT-6HB

ライン式充填システム (追従タイプ)

- 耐圧防爆仕様

■ 仕様

処理能力	6缶/分 20L
形状寸法	—
重量	約5000kg
電力	8.0kW/AC200V
空気量等	400NL/min



円形型のテーブルを持つ充填ラインです。要求仕様に合わせてヘッド構成を設計します。

■ 特徴

- 装置の占有スペースを比較的小さく出来ます
- 充填品種が記憶できるため品種切替えに時間がかかりません
- 量目調整もタッチパネルで行えます
- 充填ノズルを液面追従させる為、泡立ちが多い液にも対応します
- 連続搬送している容器に無駄なく充填/キャッピングを行います

■ オプション

- 各種検査ユニット
- 防爆仕様



充填キャッパー機

AF-1HP

テーブル式充填システム

■ 仕様

処理能力	10本/分 500mL
形状寸法	—
重量	約2000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



2連充填キャッパー機

AF-2HP

テーブル式充填システム

■ 仕様

処理能力	20本/分 200mL
形状寸法	—
重量	約2000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

- 2連仕様



3連充填キャッパー機

AF-3HP

テーブル式充填システム

■ 仕様

処理能力	24本/分 200mL
形状寸法	—
重量	約2000kg
電力	5.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

- 3連仕様/シュートコンベア付属



4連充填キャッパー機

AF-4HP

テーブル式充填システム

■ 仕様

処理能力	20本/分 500mL
形状寸法	—
重量	約3000kg
電力	5.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min

- 4連仕様

自動充填システム

テーブル式充填システム(追従タイプ)

AFT

円形型のテーブルを持つ充填ラインです。ヘッドが追従しながら充填するので高能力です。

■ 特徴

- 装置の占有スペースを比較的小さく出来ます
- 充填品種が記憶できるため品種切替えに時間がかかりません
- 量目調整もタッチパネルで行えます
- 充填ノズルを液面追従させる為、泡立ちが多い液にも対応します
- 連続搬送している容器に無駄なく充填/キャッピングを行います

■ オプション

- 各種検査ユニット
- 防爆仕様



充填キャッパー機

■ 仕様

処理能力	40本/分 800mL
形状寸法	—
重量	約3000kg
電力	5.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min

AFT-6HP

テーブル式充填システム (追従タイプ)



充填キャッパー

■ 仕様

処理能力	30本/分 500mg
形状寸法	—
重量	約3000kg
電力	4.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min

AFT-4HP

テーブル式充填システム (追従タイプ)

自動充填システム

セル式充填システム

SL

一人のオペレータが容器とキャップの供給から充填済容器の回収まで行います。



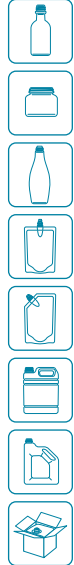
2連サーボピストン充填打栓機 ■ 仕様

処理能力	10本/分
形状寸法	3350L×1800W×2200H
重量	約2000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min

SL-2HP

セル式充填システム

- 装置の占有スペースを比較的小さく出来ます。
- 装置に必要な機能を選択してレイアウトする事が容易です。



2連重量式充填打栓機 ■ 仕様

処理能力	5BPM 1800mL
形状寸法	2400W×1050L×2200H
重量	約1200kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

SL-2HW

セル式充填システム

BIB充填システム

BIB filling systems

BIB充填システムは成型タイプやフィルムタイプの各社容器に対応する設計が可能です。

バック容量も20Lまで対応し、スパウトやキャップについても容器仕様に対応してスクリューキャッパー（巻締）、打栓キャッパー（打栓）の組合せが可能です。複数ヘッドで線入出コンベアと組合せた充填システムの構成や、充填時の泡立ちを抑えた高速充填対応等の様々なオプション機能を選択して構成可能です。

半自動タイプ、インラインタイプのいずれでも構成可能です。

BIB filling systems have back capacity of up to 20 liters and can be tailored to a variety of container types including molded and film containers. We can configure any combination of screw capper and press-fit bottle capper to suit spout and cap container specifications. Choose from a variety of options including transfer conveyor filling systems with multiple heads and rapid fillers designed to reduce foaming. Available in both semi-automated and in-line configurations.

We can build a system from selected components to suit the client's factory and equipment environment.

半自動機



半自動充填機

WF-1H200

■仕様

処理能力	30秒/20L
形状寸法	600W×750L×1900H
重量	約150kg
電力	0.4kW/AC200V
空気量等	100NL/min



重量式充填・
キャッピング機

WFC-1H200

■仕様

処理能力	40秒/20L
形状寸法	940W×850L×2000H
重量	約500kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min

BIB充填システム

半自動充填機

必要な仕様に対応したユニットを組合わせて半自動充填機とした装置です。



2連重量式充填
キャッピング機

WFC-2H200

■仕様

処理能力	40秒/20L
形状寸法	2600W×2000L×2000H
重量	約800kg
電力	2.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



2連重量式充填・
キャッピング機

WFC-2H200

■仕様

処理能力	40秒/20L
形状寸法	1450W×1100L×2050H
重量	約800kg
電力	1.5kW/AC200V
空気量等	200NL/min

BIB充填システム

自動充填機

必要な仕様に対応したBIB充填システムをインラインタイプで構成した装置です。

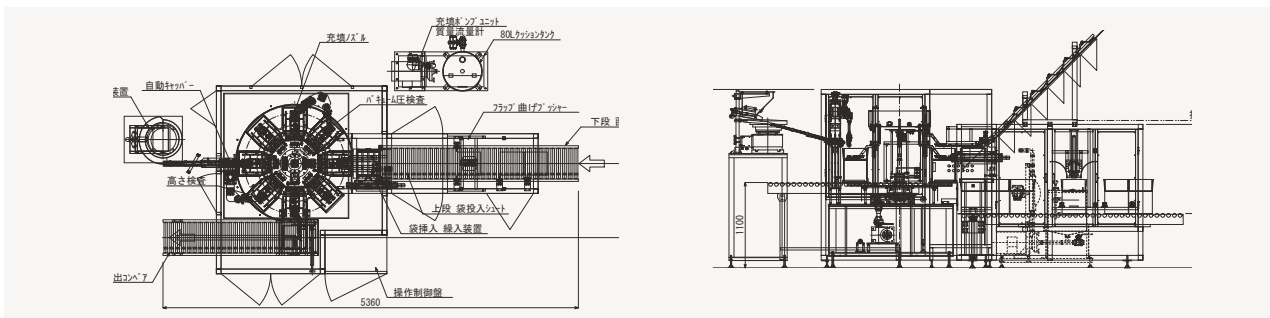


BIB充填キャッパー機



■仕様

処理能力	4個/分
形状寸法	—
重量	約4000kg
電力	8.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min



ミネラル ウォーター 製造システム

Mineral water
production system

ミネラルウォーター製造システムは各種ユニットから構成されています。

- ・クリーンルーム
- ・水処理/調合 ユニット
- ・プレリンサー
- ・抜栓/洗浄/充填/キャップユニット
- ・ボクサー/パレタイザー
- ・各種コンベア
- ・ケース洗浄機

半自動タイプ、インラインタイプのいずれでも構成可能です。各種容器(ペットボトル/ガロンボトル/減容ボトル/BIB)に対応可能です。

システムを構築する際は様々な装置を組み合わせ、お客様の工場や装置に柔軟に対応する事が可能です。

The mineral water production system the following components:

- Clean room
- Water treatment and compounding unit
- Pre-rinsing machine
- Cap removal, washing, filling and capping unit
- Boxer and palletizer
- Transport conveyors
- Case washing machine

Available in both semi-automated and in-line configurations. Compatible with all receptacle types including PET bottles, 1-gallon bottles, volume-reducing bottles and BIB.

We can build a system from selected components to suit the client's factory and equipment environment.



クリーンルーム/コンベア

ミネラルウォーター製造システム

■仕様

処理能力	—
形状寸法	8500W×7200L×2550H
重量	—
電力	—
空気量等	—



水処理ユニット

ミネラルウォーター製造システム

■仕様

処理能力	3600L/時間
形状寸法	3200W×1500L×2350H
重量	約1000kg
電力	10.0kW/AC200V
空気量等	—



水処理ユニット

ミネラルウォーター製造システム

■仕様

処理能力	3600L/時間
形状寸法	2500W×1500L×2225H
重量	約1000kg
電力	10.0kW/AC200V
空気量等	—



**PETボトル
洗浄/充填/キャップ装置**
ミネラルウォーター製造システム

■仕様

処理能力	2000本/時間
形状寸法	—
重量	約1500kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



**減容ボトル洗浄/充填/打栓、
コンベア装置**

ミネラルウォーター製造システム

■仕様

処理能力	350本/時間
形状寸法	—
重量	約2000kg
電力	5.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min



ガロンボトル洗浄/充填/打栓、コンベア装置

ミネラルウォーター製造システム



■仕様

処理能力	240本/時間
形状寸法	—
重量	約2000kg
電力	5.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

洗浄システム

Washing systems

洗浄システムはエア/水/洗浄液を用いて容器（ペットボトル、瓶等）の内部及び外部を対象容器の形状に適した手順で洗浄します。

複数タンクを併用して給液/排液/温調などの機能を組合せる事で全自動運転による洗浄システムを構築する事も可能です。

システムを構築する際は様々な装置を組み合わせ、お客様の工場や装置に柔軟に対応する事が可能です。

Washing systems use a combination of air, water and cleaning agents to clean the interior and exterior of receptacles such as PET and glass bottles. The washing sequence varies depending on the bottle type and shape.

We can design a fully automated washing system by combining multiple tanks for clean water, used water and heating purposes.

We can build a system from selected components to suit the client's factory and equipment environment.

半自動機

洗浄システムで利用するユニットを個別にオフラインで使用する装置です。



半自動式エアクリーナー

■仕様

処理能力	—
形状寸法	600W×400L×700H
重量	約70kg
電力	0.2kW/AC200V
空気量等	200NL/min

AC-2H

洗浄システム



半自動式リンサー

■仕様

処理能力	—
形状寸法	650W×250L×1250H
重量	約70kg
電力	0.4kW/AC200V
空気量等	—

RY-4H

洗浄システム

洗浄システム



4連反転式エアクリーナー

AC-4H

洗浄システム

■仕様

処理能力	20本/分
形状寸法	1100W×4000L×2000H
重量	約400kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min

自動エアクリーナー



8連反転式エアクリーナー

AC-8H

洗浄システム

■仕様

処理能力	40本/分
形状寸法	1100W×4650L×1800H
重量	約600kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	300NL/min

洗浄システム



2連ポリ缶洗浄機

RY-2H

洗浄システム

■仕様

処理能力	4本/分
形状寸法	2050W×1500L×2700H
重量	約2000kg
電力	10.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min 100L/min水 200kg/h蒸気

自動リンサー



8連反動式リンサー

RY-8H

洗浄システム

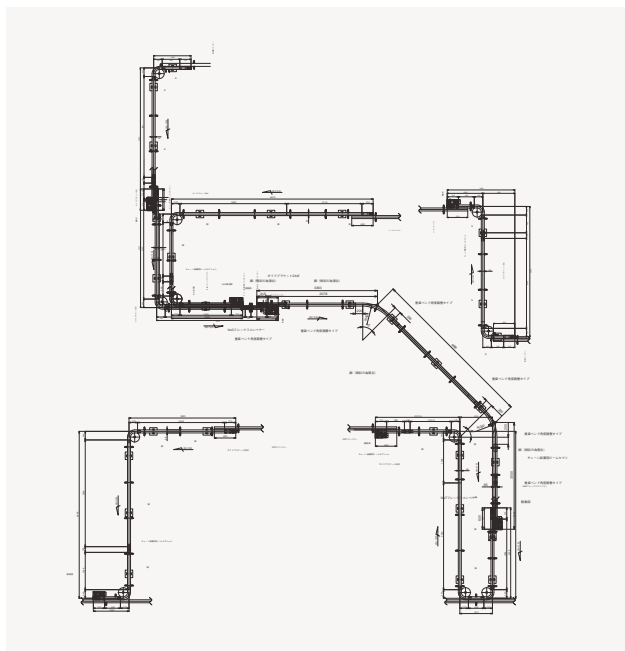
■仕様

処理能力	40本/分
形状寸法	1200W×1200L×1800H
重量	約1000kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min

各種生産システム

搬送システム

充填後に製品を箱詰めするケーサーや箱詰め後にパレット上に配置するパレタイザーを仕様に合わせて設計します。



コンベア
搬送システム



サイドベルト+ターンテーブル
搬送システム



ケーサー
搬送システム

■仕様

処理能力	40本/分
形状寸法	—
重量	約1000kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	100NL/min



パレタイザー
搬送システム

■仕様

処理能力	2缶/分
形状寸法	—
重量	約2000kg
電力	4.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

キャップ高さや印字結果の状態を検査する為の検査ユニットを搭載しています。



キャップ/ラベル検査装置
検査機

■仕様

処理能力	—
形状寸法	—
重量	約200kg
電力	0.5kW/AC200V
空気量等	—



キャップ/ラベル検査装置
検査機

■仕様

処理能力	—
形状寸法	—
重量	約200kg
電力	0.5kW/AC200V
空気量等	—



缶印刷検査装置
検査機

■仕様

処理能力	—
形状寸法	—
重量	約200kg
電力	0.5kW/AC200V
空気量等	—



方向検査装置
検査機

■仕様

処理能力	—
形状寸法	—
重量	約100kg
電力	0.5kW/AC200V
空気量等	—

各種生産システム

研究所向け

研究所等での開発や各種テスト用に利用する仕様で設計したものです。



研究所向けテスト機

■仕様

処理能力	—
形状寸法	500W×500L×1600H
重量	約70kg
電力	1.0kW/AC200V
空気量等	10NL/min



ピストンフィラー

SPF-1H020

■仕様

処理能力	—
形状寸法	750W×850L×2200H
重量	約300kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min

各種生産システム

調合設備／オーダーメイド

充填液を任意圧力で加圧したり、所定の速度でタンク内で攪拌する仕様で設計したものです。



タンクユニット

■仕様

処理能力	—
形状寸法	750W×850L×2200H
重量	約300kg
電力	3.0kW/AC200V
空気量等	50NL/min



攪拌機



各種インペラ対応

■仕様

処理能力	—
形状寸法	1300W×800L×3300H
重量	約400kg
電力	6.0kW/AC200V
空気量等	—

各種生産システム

組付機

容器やキャップ等を連続して自動的に組み付ける仕様で設計したものです。



ボトル組付機

■仕様

処理能力	40本/分
形状寸法	1050W×700L×1500H
重量	約1000kg
電力	2.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min



キャップ組付機

■仕様

処理能力	40本/分
形状寸法	1050W×700L×1500H
重量	約1000kg
電力	2.0kW/AC200V
空気量等	200NL/min

会社概要

名称 有限会社静岡自動機製作所
所在地 静岡県静岡市清水区吉川1007番地
TEL.054-346-4158 FAX.054-346-4159
延床面積 工場敷地 1609.8㎡
工場建物 925㎡
資本金 10,000,000円
設立 2001年1月12日
取引銀行 静岡銀行、しずおか焼津信用金庫

沿革

2001年 会社設立清水区北脇にて創業
東京PACK包装展にウェイトファイラー・キャツパーを出展
2002年 葵区に工場移転・ケーサー、パレタイザー等大型機械の
製造環境の拡充
2006年 清水区長崎に工場移転・ライン式機械の製造環境の
拡充
2010年 工場拡張・旋盤・フライス・板金・溶接等の部品内作化
環境の充実
2016年 設計室を拡張・CNC旋盤の導入
2020年 清水区吉川にて新工場設立
2021年 CNC旋盤・マシニングセンタの導入



充填機メーカー

有限会社静岡自動機製作所

〒424-0055 静岡県静岡市清水区吉川1007番地
TEL. 054-346-4158 FAX. 054-346-4159
<https://sjc2001.com>



Manufacturer of filling machines

SHIZUOKA JIDOUKISEISAKUSYO CO.,LTD.

〒424-0055 1007 Kikkawa, Shimizu-ku, Shizuoka-shi, Shizuoka
TEL. 054-346-4158 FAX. 054-346-4159

<https://sjc2001.com>



液体充填のスペシャリスト

Specialists in Liquid Filling Systems



充填機メーカー

有限会社静岡自動機製作所

〒424-0055 静岡県静岡市清水区吉川1007番地
TEL. 054-346-4158 FAX. 054-346-4159
<https://sjc2001.com>



■ 交通アクセス

- ・ 東名清水ICから車で8分
- ・ 国道1号線バイパス能島ICから車で3分
- ・ JR草薙駅から車で8分